

# Machines à Bras Fixes

Construction robuste, fiabilité maximale et simple à l'utilisation et entretien minimum. Solution idéale pour volumes productifs élevés de produits manufacturés même de diverses dimensions avec des cycles de fabrication similaires; Les bras moules de porte sont montés sur le plateau central, que par rotation, alternant les rend simultanément dans les différentes stations: cuisson, réfrigération, chargement et déchargement.

On peut être équipé avec 3 ou 4 bras droite ou coudée dont les régimes de températures de rotation et de moulage peut être réglé indépendamment.

## FICHE DU PRODUIT

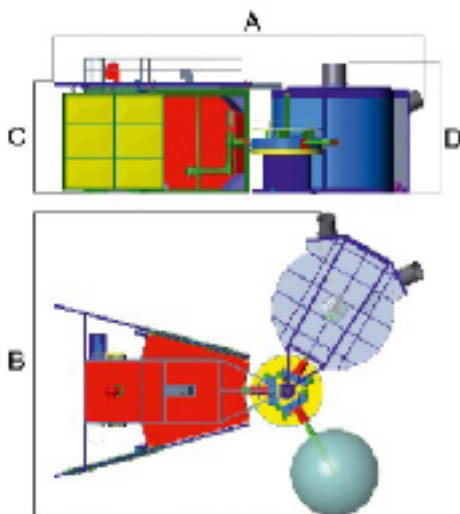
- Isolation four à élevé isolation pour économiser l'énergie avec des portes du four construites avec des panneaux modulaires thermiquement préformés;
- Brûleur modulation à commande électronique afin d'optimiser la combustion;
- Haute efficacité du système de ventilation avec déflecteurs réglables automatiquement pour optimiser le chauffage meurt;
- Bras droit et coudé capacité de charge élevée, interchangeables en un seul bloc et de l'équilibre du système rapide;
- Programmes avec des engins robustes, entraînés par des moteurs AC et onduleurs pour contrôler l'accélération et la décélération;
- Chambre de refroidissement avec les parties internes en acier inox équipée avec des ventilateurs à haute efficacité pour le fonctionnement de l'air soufflée ou de l'air soufflée/eau pulvérisée;
- Grâce à un système de ventilation à efficacité élevée avec un isolement thermique optimal à haut pouvoir isolant, on obtient une économie énergétique importante;
- Armoire principale entièrement éclairée et suffisamment grande;
- Interface opérateur à écran tactile pour la gestion complète du processus de production, l'affichage, la température du four réglable;
- Barrière de sécurité électronique avec rideaux lumineuse;
- Circuit d'alarme acoustique et visuel;
- Consoles satellites pour faciliter le travail de l'opérateur.

## CYCLE DU TRAVAIL

CONFIGURATION FIN A' 6 STATIONS:

## EN OPTION

- Aéro-humidificateur;
- Système de supervision PC/PLC "TOTAL CONTROL SYSTEM";
- Pompe de recyclage de l'eau;
- Inverseur pour réglage de la vitesse de fermeture/ouverture des portes;
- Enclenchements rapides pour équilibrage des bras;
- Recherche Position Zéro;
- Station de refroidissement avec portes en acier inox semi-circulaires à disparition;
- Bras avec voies d'air supplémentaires;
- Logiciel d'équilibrage électronique des moules;
- Plate-formes de travail mobiles ou fixes.



Modèle	Diam. sphérique		A		B		C		D	
	mm.	in.	mm.	in.	mm.	in.	mm.	in.	mm.	in.
1400	1500	60	7050	282	6400	256	2050	82	2500	100
1850	1900	76	8000	320	7100	284	2400	96	2850	114
2300	2300	92	9850	394	8600	344	2900	116	3450	138
2600	2600	104	11000	440	9700	388	3100	124	3850	154
2800	2800	112	12500	500	10300	412	3300	132	4050	162
3000	3000	120	12700	508	10800	432	3700	148	4350	174
3200	3200	128	13100	524	11600	464	3850	154	4750	190
3500	3500	140	15500	620	14000	560	4200	168	5000	200
3700	3700	148	16250	650	14400	576	4350	174	5200	208
4000	4000	160	18050	722	15450	618	4500	180	5550	222